

СМЕСЬ ПОЛИМЕРОВ

производства поливинилхлорида суспензионного

СТО 00203275-246-2012 с изм. 1, 2

ОПИСАНИЕ:

ПВХ-СП:

- поливинилхлорид суспензионный, образующийся при смене выпуска марок ПВХ.

ПВХ-СП-1:

- поливинилхлорид суспензионный, собираемый при чистке вагонов и уборке рабочих мест стадий сушки, отсева и упаковки;

- поливинилхлорид суспензионный, собранный при повреждении упаковок с готовым продуктом;

- мелкодисперсная фракция поливинилхлорида суспензионного, образующаяся на стадии отсева.

ПВХ-СП-2:

- крупнодисперсная фракция поливинилхлорида суспензионного, образующаяся на стадии отсева;

- поливинилхлорид суспензионный, собираемый при чистке технологического оборудования стадий сушки, отсева и расфасовки.

ПВХ-СП-3:

- крупнодисперсная фракция (корки) поливинилхлорида суспензионного образующаяся на стадии выделения поливинилхлорида их суспензии;

- крупнодисперсная фракция (корки) поливинилхлорида суспензионного, получаемая при чистке технологического оборудования стадии полимеризации (реакторы);

- поливинилхлорид суспензионный, образующийся на стадии очистки сточных вод;

- поливинилхлорид суспензионный, образующийся при очистке приемков.

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ	НОРМА ДЛЯ МАРКИ			
	ПВХ-СП	ПВХ-СП-1	ПВХ-СП-2	ПВХ-СП-3
Внешний вид:				
а) цвет	Однородный порошок белого цвета	Порошок с наличием комков белого цвета с серым, голубым, розовым или желтым оттенком	Порошок с наличием монолитных частиц размером менее 10 мм белого цвета, с серым, голубым или желтым оттенком	Монолитные частицы размером более 10 мм или паста с наличием белого цвета с серым, голубым или желтым оттенком
б) кол-во загрязнений и посторонних веществ, шт., не более	60	не нормируется	не нормируется	не нормируется
Значение К	58 – 82		47 – 91	
Остаток после просева на сите с сеткой:				
№ 1, %, не более	не нормируется	0,5		не нормируется
№ 0400, %, не более	0,5	не нормируется		не нормируется
№ 0063, %, не менее	85	не нормируется		не нормируется
Массовая доля влаги и летучих веществ, %, не более	0,5	5	10	40
Массовая доля винилхлорида, млн-1, не более	10		не нормируется	
Насыпная плотность, г/см ³	0,54 – 0,60		не нормируется	
Сыпучесть, с, не более	20		не нормируется	
Масса поглощения пластификатора, г на 100 г ПВХ, не менее	15		не нормируется	

ПРИМЕНЕНИЕ:

Смесь полимеров предназначается для изготовления пластифицированных и полужестких изделий общего назначения: линолеума, декоративных покрытий, других неответственных изделий и как компонент при изготовлении дорожного покрытия.

УПАКОВКА И ТРАНСПОРТИРОВКА:

Смесь полимеров марки ПВХ-СП упаковывают в специализированные мягкие контейнеры из полипропиленовой ткани МКР-1,8 С4-1000 ПП по ТУ 2297-009-48047519-2005 или другую аналогичную тару, обеспечивающую безопасность, качество и сохранность продукции, по нормативной документации, утвержденной в установленном порядке.

Смесь полимеров марок ПВХ-СП-1, ПВХ-СП-2, ПВХ-СП-3 упаковывают в мягкие контейнеры из полипропиленовой ткани типов: МКР - 0,7С2-1,0ПП2 и МКР-0,8 С2-1,0ПП2 по ТУ 2297-003-50516619-2003, или другую аналогичную тару, обеспечивающую безопасность, качество и сохранность продукции, по нормативной документации, утвержденной в установленном порядке.

Смесь полимеров, упакованную в мягкие контейнеры, транспортируют автомобильным транспортом в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида.

РЕАЛИЗАЦИЯ НА РЫНОК РФ:

тел.: +7 (8442) 40-61-79
 e-mail: gulyaeva_a@kaustik.ru

РЕАЛИЗАЦИЯ НА ЭКСПОРТ:

тел.: +7 (8442) 40-66-09, 40-66-10, 40-66-11
 e-mail: ves@kaustik.ru

СЛУЖБА ПОДДЕРЖКИ КЛИЕНТОВ:

тел.: +7 (8442) 40-63-03
 e-mail: spk@kaustik.ru